

HOJA 1 DE 2

TAPA Y ARO CON VENTEO Y ANTIHUELCO MOD. 415 - 465



MATERIAL Y DESARROLLO DEL COMPUESTO

MATERIA PRIMA: Polipropileno (PP) Copolimero de impacto Tipo Cuyolen Cód. 2630 PC -Fluencia 15 (grs/10*)

ANTIOXIDANTES Y PROTECTOR UV: Marca BASF-

ód. IRGANOX B215 - Mat Nº: 56361832

MASTERBTCH: Marca AMPACET – Cod. MB NEGRO 991333 **NIVEL DE CRISTALINIDAD:** Nulo, ya sea en color negro o

en otro color solicitado.

DESARROLLO DEL COMPUESTO: El compuesto esta realizado en una extrusora con conjunto de **cilindro y tornillo 100: 33 D,** zona de desgasaje, y sector de mezclador tipo MADOCK mecanizado completo. Su diseño permite la homogeneización y dispersión completa del copolimero junto al masterbatch y al estabilizador de impacto negativo a los rayos Ultra Violeta.

Dicha Extrusora cuenta con 8 Zonas de calentamiento controladas electrónicamente. Dado que el material utilizado es susceptible de degradación por efectos de los rayos UV, incorporamos al copolimero un antioxidante y estabilizador térmico.

CARACTERISTICAS

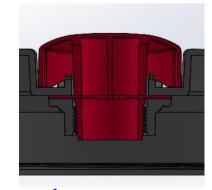
La tapa consta de 4 manijas ubicadas en forma de cruz para facilitar el desenrosque.

La rosca tiene un paso de 3 hilos por pulgada, teniendo un ajuste de 1 y $\frac{1}{2}$ vuelta y un cierre optimo, al efecto de cumplir las normas de seguridad aplicadas a tal caso.

El aro está diseñado para poder fijarlo mediante 8 tornillos a la boca del tanque.

GRAMAJE TOTAL: 1.440 GRAMOS

La tapa está diseñada con un orificio central en donde se aloja un Venteo de 1 1/2". El mismo cuenta con un rompe-olas el cual cumple la funcion de anti-derrame e impermeable a los liquidos externos.





HOJA 2 DE 2

TAPA Y ARO CON VENTEO Y ANTIHUELCO MOD. 415 - 465

ENSAYOS ADICIONALES

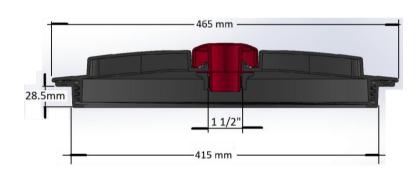
DEFORMACION: a temperaturas normales no notamos cambios visibles de ningún tipo

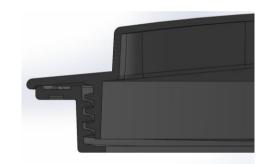
TRACCION EN LA ROSCA: Sufrio deformaciones despues de 150 kgm (prueba realizada con una basculade traccion)

TEMPERATURA: Notamos ablandamientos en la superficie a partir de 152 ºC (prueba realizada en un horno de tratamientos térmicos)

APLASTAMIENTO: La unica prueba que pudimos realizar, fue el paso de un autoelevador de 4000 kilogramos por sobre el articulo, notando deformaciones y rayas en la superficie, pero no hubieron roturas ni rajaduras.

MEDIDAS





GARANTIA



La garantía es de 3 años. Salvo daños ocasionados por tercero, o por la instalación en lugares no óptimos para su uso.