

**BRIDAS PASA-TANQUES
MOD. DN50-DN80-DN100**

CARACTERISTICAS

Material: Plástico resistente PVC de alta resistencia.

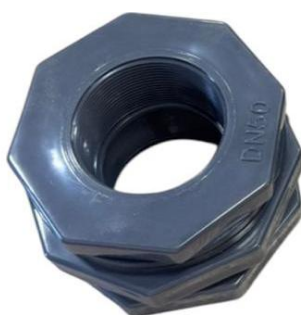
Forma: Cuerpo roscado cilíndrico con caras hexagonales externas para facilitar el ajuste con llave.

Sistema de fijación: Consta de dos tuercas o contratuerkas roscadas que permiten fijar la brida en el espesor de la pared del tanque (una queda por dentro y otra por fuera).

Diámetros nominales: Se ven tres medidas diferentes:

Aplicación: Sirven como paso estanco para salida o entrada de líquidos en tanques plásticos, de chapa o fibra, garantizando uniones firmes y sin pérdida

En resumen, son acoples roscados que permiten instalar salidas de diferentes diámetros en tanques de almacenamiento.



DN50 Diámetro nominal de paso: Ø50 mm

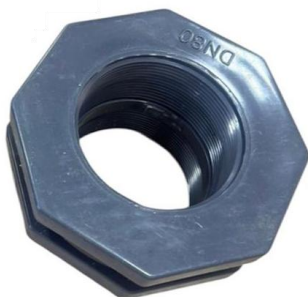
Diámetro exterior rosca: aprox. Ø63 mm

Longitud roscada útil: ≈ 60 mm

Largo total del cuerpo: ≈ 80 mm

Tuerkas (interior y exterior): ≈ 9 mm de espesor cada una

Espesor de tanque soportado: 5–20 mm



DN80 Diámetro nominal de paso: Ø80 mm

Diámetro exterior rosca: aprox. Ø90–92 mm

Longitud roscada útil: ≈ 65–70 mm

Largo total del cuerpo: ≈ 90 mm

Tuerkas (interior y exterior): ≈ 11 mm de espesor cada una

**BRIDAS PASA-TANQUES
MOD. DN50-DN80-DN100**

DN100 Diámetro nominal de paso: Ø100 mm

Diámetro exterior rosca: aprox. Ø115–118 mm

Longitud roscada útil: ≈ 70–80 mm

Largo total del cuerpo: ≈ 100 mm

Tuercas (interior y exterior): ≈ 12 mm de espesor cada una

Espesor de tanque soportado: 5–20 mm

DESCRIPCION DE LOS SELLOS

Material: Caucho sintético EPDM muy resistente a agua, rayos UV y químicos suaves. Ideal para uso en tanques de agua.

Forma: juntas planas circulares (tipo arandela) con el diámetro interior coincidente con el paso nominal (DN50, DN80 o DN100). El diámetro exterior es un poco mayor que la cara de apoyo de la tuerca para cubrir bien toda la superficie de contacto. Una junta se coloca por el lado interior del tanque, entre la pared y la tuerca interior. Otra junta se coloca por el lado exterior, entre la pared y la tuerca exterior.

Espesor típico: 3 a 5 mm, lo suficiente para absorber pequeñas irregularidades en la superficie del tanque y asegurar el cierre.

Funciones:

- Compensar tolerancias de fabricación del tanque.
- Evitar fugas por microfisuras o deformaciones.
- Absorber vibraciones y dilataciones térmicas.

Cada uno de ellos trae dos sellos de caucho sintético plano que trabajan en conjunto con las tuercas para hacer el cierre hermético y seguro contra la pared del tanque.